

# Pista ciclabile all'Idroscalo di Milano con asfalto green 100% riciclato a freddo e colorato



## Benefici e vantaggi (ambientali ed estetici) rispetto ad altre tecnologie tradizionali

I risparmi ambientali\* che si ottengono nell'arco di vita utile della pavimentazione sono:

Respetto alle tecnologie tradizionali a caldo con bitume tal quale

**-70%**



**Emissioni (CO<sub>2</sub>eq):**  
risparmio di circa 9,6 t

**-96%**



**Aggregati aggiunti:**  
risparmio di 186,8 t

**-67%**



**Consumi energetici:**  
risparmio di 118,5 GJ

**-94%**



**Bitume aggiunto:**  
risparmio di circa 9,6 t

Respetto ad una pavimentazione con calcestruzzo drenante

**-96%**



**Emissioni (CO<sub>2</sub>eq):**  
risparmio di circa 105,5 t

**-95%**



**Aggregati aggiunti:**  
risparmio di 147 t

**-89%**



**Consumi energetici:**  
risparmio di 458 GJ

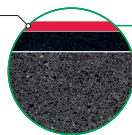
\* I valori riportati in questo documento sono stimati ed indicativi, derivando da ricerche con Università e/o analisi bibliografica (a disposizione su richiesta). I valori esaustivi potranno essere determinati esclusivamente attraverso un'analisi LCA dedicata al progetto in esame.

L'asfalto colorato, oltre a migliorare l'impatto visivo, contribuisce anche alla **riduzione del calore in ambito urbano** (fenomeno delle isole di calore), rendendo possibile un **abbassamento della temperatura** della pavimentazione **fino a 18°C in meno**. (I dati sono stati verificati da una ricerca condotta dall'Università degli Studi di Padova in collaborazione con Iterchimica).

## Asfalto green 100% riciclato a freddo e colorato

Spessore circa 4cm (strato di usura):  
asfalto recuperato a freddo con Iterlene ACF 1000 HP GREEN  
e colorato con ossido in polvere di colore rosso della linea Iteroxid.

Impresa esecutrice dei lavori: **Coges srl**  
Impresa produttrice dell'asfalto a freddo green: **Sintexcal**



Tecnologia **Iterchimica**